

## Technológia ODMK 01 na sušenie čistiarenských kalov.

Navrhli sme, postavili a vyskúšali technológiu ODMK 01, na ekologické spracovanie čistiarenských kalov.

- Jedná sa o ekologické a ekonomicky výhodné sušenie kalu pomocou technológie odrazového mletia a sušenia, pričom celý proces je vyvinutý našimi spolupracovníkmi.
- Parametre **vstupu** : čistiarensky kal o počiatkovej vlhkosti 70 – 80 %, a aktivátor sušenia (ako aktivátor je možné použiť : 1. drvenú gumu, 2. pyrolýzny uhlík, TAP)
- Parametre **výstupu** : homogenizovaná zmes vysušeného kalu s aktivátorom sušenia výslednej vlhkosti 10 – 20 % vo forme prášku v **množstve 0,8 – 1,00 t / hod (v závislosti od počiatkovej vlhkosti a druhu aktivátora)** a výhrevnosti cca 10-18 GJ/ t podľa použitého aktivátora.
- Linka je navrhnutá na spracovanie **cca 2 t vstupnej suroviny/hod**.
- Max. celkový elektrický príkon linky je do **150 kW**.
- Celá technológia môže byť inštalovaná v kontajneroch, alebo do existujúcich objektov o min. ploche 10 x 20 m
- Linka umožňuje 24 hodinovú dennú prevádzku s krátkymi prestávkami na kontrolu a premazanie jednotlivých komponentov.
- Kontajnery sú protihlukové v tých častiach, kde je to potrebné.
- Samotná inštalácia technológie (v kontajnerovom prevedení) trvá 2 týždne.
- Dodávka celej kontajnerovej linky od zazmluvnenia je 3 - 6 mesiacov.
- Linku je výhodné a vhodné inštalovať aj do existujúcej haly.
- Po ukončení činnosti linky, alebo po ukončení nájmu haly, je možné technológiu rýchlo a bezproblémovo premiestniť na iné miesto a spustiť do opäť prevádzky.
- **Popis činnosti linky** : do vstupných zásobníkov sa umiestni kal a aktivátor sušenia. Následne sa pomocou špeciálneho homogenizačného dopravníka pripraví zmes a dopraví sa do vstupnej násypky odrazového sušiacieho mlyna. V mlyne pomocou rotujúcich nástrojov dochádza k sušeniu kalu. Mikro - kvapôčky a vodná para je odvádzaná mimo kontajner a je zaústená do vodného filtra. Vysušený kal spolu s aktivátorom vo forme homogénnej zmesi je odťahovaný do cyklónov. V nich sa oddelí vzduch a následne je zmes pomocou dopravníka dopravená mimo technologický kontajner.
- Celý proces je kontrolovaný a riadený pomocou RS (riadiaceho systému) a prebieha v automatickom režime
- Obsluha (1 pracovník ) zabezpečuje kontrolu chodu linky a dopĺňanie zásobníkov surovinami.
- V prípade, ak bude požiadavka na dodávanie vysušeného kalu vo forme brikiet, vtedy sa do linky zaradí briketovacia linka.

Linka pozostáva z týchto častí:

1. Vstupná prijímacia stanica kalov a primiešavanej suroviny
2. Prvotná homogenizácia
3. Odrazový mlyn (sušenie)
4. Vodný filter
5. Cyklóny
6. Riadenie
7. (Briketovacia linka)

Kontakt:

[marketing@ecowa.sk](mailto:marketing@ecowa.sk)

tel.: 0903 202 966

**Vo Zvolene 05.10.2020**

--

S pozdravom

Matej Plesník, DiS. - Predseda NARA-SK

+421 907 136 851

[naraslovensko@gmail.com](mailto:naraslovensko@gmail.com)

[www.narask.sk](http://www.narask.sk)

Lučenecká cesta 6

960 01 Zvolen

